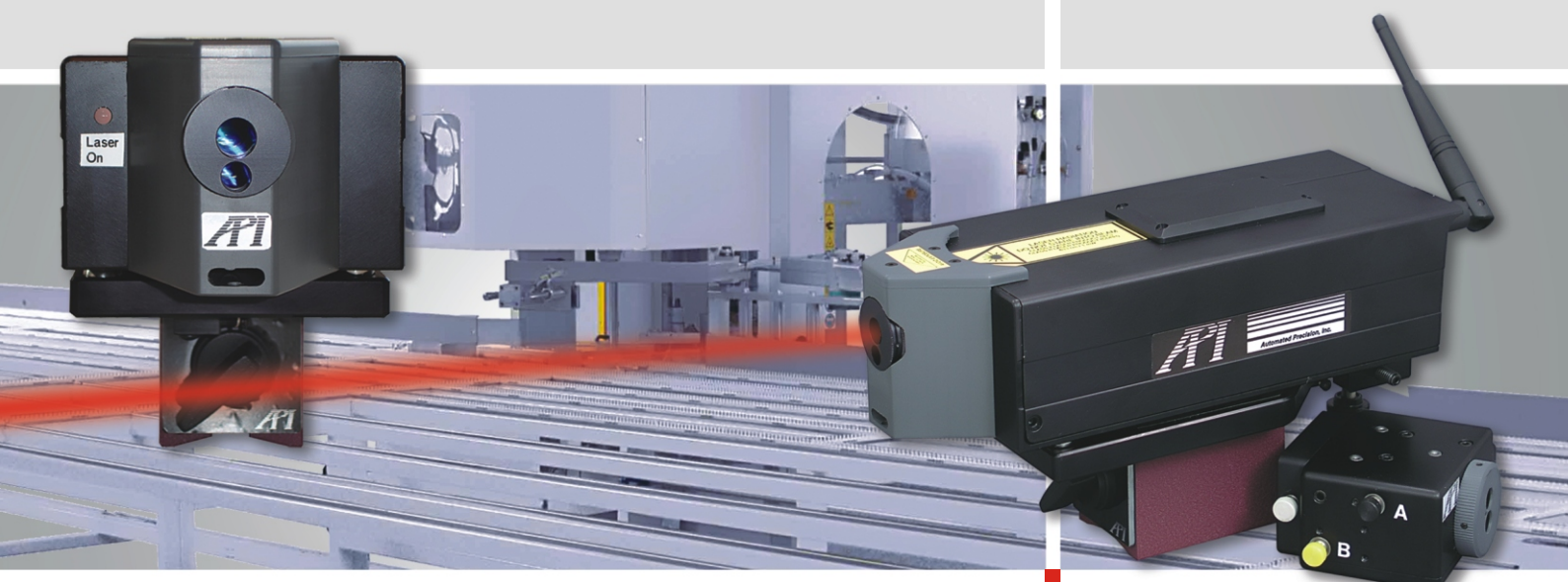




Так – точно!



Лазерный интерферометр XD

Основные сведения

Новейшая лазерная измерительная система XD фирмы API является незаменимым инструментом при решении задач, связанных с геометрическими параметрами различных типов станков. Высокая точность, многофункциональность, возможность провести измерения всех погрешностей позиционирования за минимальное время (3-4 часа вместо нескольких дней) отличает эту систему от других аналогов.

Система делает возможным одновременно измерять несколько параметров и позволяет получить истинную картину погрешностей по всем осям, что невозможно для монопараметрических систем.

Модульное построение (XD1, XD3, XD5, XD6) даёт пользователю возможность сконфигурировать систему для измерения различного количества параметров от одного до шести. Исполнение системы может быть стандартной, высокой и сверх высокой степени точности.

Исполнения XD1, XD3, XD5, XD6:

XD1 - для измерений точности линейного позиционирования.

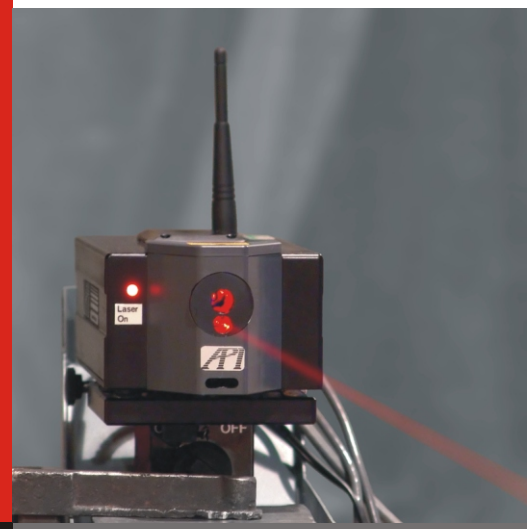
XD3 - для измерений точности линейного позиционирования, отклонения от прямолинейности по осям X и Y.

XD5 - для измерений точности линейного позиционирования, отклонения от прямолинейности по осям X и Y, продольного и поперечного угла наклона.

XD6 - единственная лазерная измерительная система, которая в автоматическом режиме измеряет угол качания вокруг оси, одновременно выполняя измерения точности линейного позиционирования, отклонения от прямолинейности по осям X и Y, продольного и поперечного угла наклона.

Дополнительно к системе предлагаются следующие принадлежности:

- оптика для измерений отклонений от неперпендикулярности, от неплоскостности, от непараллельности;
- поворотный стол для измерений точности углового позиционирования;
- диагональная оптика.



www.nevatec.ru

Возможности

Особенности

Система полностью беспроводная и обладает возможностью подключаться к локальной сети Ethernet.

Измерение 21 параметра и проведение анализа с помощью эксклюзивного пакета программ дают пользователям возможность принятия оперативных решений и продления полезного срока службы своих станков.

Данные, полученные системой, позволяют улучшить точностные характеристики станков в процессе изготовления, эксплуатации, ремонта, модернизации путём внесения соответствующих коррекций в ЧПУ.

Результаты измерений могут быть представлены в соответствии с последними версиями стандартов ISO, VDA, ASME и других.

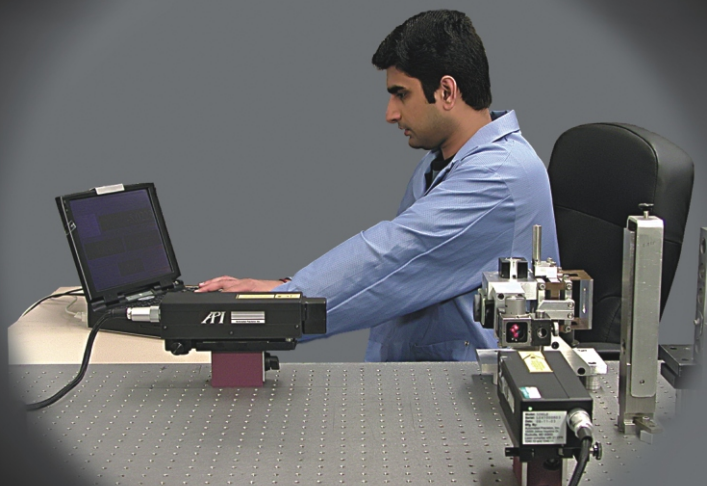
Использование

Пользователи измерительной системы фирмы API получают в своё распоряжение самые передовые технологии, обеспечивающие эффективность производственных операций. Лазерные измерительные системы фирмы API с успехом применяются в:

- автомобильной промышленности,
- аэрокосмической промышленности,
- машиностроении,
- приборостроении,
- станкостроении.

Некоторые фирмы, применяющие лазерный интерферометр API (всего более 250)

DS Technologie
Trumpf
Flextex
Caterpillar
Lafayette Engine Center
East Peoria
Tech Center
Solar Turbines
Boeing
Seattle
Auburn
St. Louis
Wichita
United Technologies
GE
GM
Pontiac
Grand Rapids
Marion
GKN
St. Louis
El Cajon
Hamilton Sundstrand
Pratt and Whitney
Cooper Tire
Service Companies
Bourn and Koch
SC
Haas Machine Tools
ZESS
KINKELE



Техническая информация

XD1, XD3, XD5, XD6

	Точность	стандартная	высокая	сверхвысокая
XD1	Линейное позиционирование (ppm)	0.5	0.2	0.2
	Максимальная дальность (м)	40*	40*	Согласовывается с пользователем
XD3	Погрешность при измерении отклонения от прямолинейности (мкм)	1.0+0.2/м	0.5+ 0.1/м	0.2+ 0.05/м
	Диапазон измерения отклонения от прямолинейности (мкм)	±500	±300	±100
XD5	Погрешность при измерении продольного и поперечного угла наклона (угл.сек)	1.0+0.1/м	0.5+0.05/м	0.2+0.02/м
	Диапазон измерения продольного и поперечного угла наклона (угл.сек)	±800	±400	±50
XD6	Погрешность при измерении угла качания вокруг оси (угл.сек)	±1.0	±0.5	±0.5
	Погрешность при измерении отклонения от перпендикулярности (угл.сек)	±1.0	±0.5	±0.5
опция	Погрешность при измерении температуры (°C)	0.2	0.1	0.1
блок компенсации	Погрешность при измерении влажности (%)	5	3	3
	Погрешность при измерении давления (мм рт.ст.)	1	0.3	0.3

* по требованию заказчика

API XD буклет 3.2 от 04.2008



Automated Precision Europe B.V.
P.O. Box 265; 8440 AG Heerenveen, The Netherlands
Tel. +31 (0) 513 620 072, fax +31 (0) 513 640 410
info.eu@apisensor.com, www.apisensor.com



ООО «Нева Технолоджи»:
198096, Россия, Санкт-Петербург, ул. Маринеско, д. 6, литер А, пом. 7Н.
Тел./факс +7 812 337 51 92, тел. +7 812 380 92 13
107023, Россия, Москва, ул. Большая Семеновская, д. 40, стр. 1, оф. 508.
Тел./факс +7 495 967 99 35
nevatech@mail.rcom.ru, www.nevatec.ru